

ОТЗЫВ

научного руководителя диссертационной работы
Федукова Александра Григорьевича «Обеспечение точности модулей
линейного перемещения учетом пространственно-контактных деформаций»
на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической
обработки

Федуков Александр Григорьевич имеет степень бакалавра по направлению «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств». В 2014 году окончил магистратуру с отличием по специальности «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». В 2022 году окончил аспирантуру по специальности «Технология машиностроения» в ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет».

Исследованиями в области обеспечения точности модулей линейного перемещения учетом пространственно-контактных деформаций занимается с 2017 года. С 2016 года по настоящее время принимает участие в научно-исследовательских и опытно-конструкторско-технологических работах (НИОКТР) с различными заказчиками: Фонд перспективных исследований (ФПИ); ПАО «Татнефть»; ОАО «Совтест».

В ходе диссертационного исследования Федуковым А.Г. установлена взаимосвязь и вид связи между допуском замыкающего звена модуля линейного перемещения непосредственно и дополнительным моментом холостого хода возникающего в ШВП и точностью позиционирования. Были получены зависимости для определения величин пространственно-контактных деформаций в плоских стыках модуля линейных перемещений с учетом масштабного фактора для рельсовых направляющих длиной от 125 мм до 650 мм. Предложены зависимости для расчета допустимого значения допуска замыкающего звена по требуемым силовым и точностным характеристикам.

По теме диссертационной работы опубликовано 17 печатных работ, в том числе 5 в рецензируемых научных журналах из перечня ВАК и 1 статья в

издании, индексируемая в международной базе данных Scopus и Web of Science, получен 1 патент.

Со всеми поставленными задачами в работе соискатель справился. В ходе работы Федуков А.Г. зарекомендовал себя как исследователь, владеющий навыками работы в современных системах автоматизированного проектирования, способный самостоятельно ставить цели и задачи, выполнять теоретические и экспериментальные исследования.

Результаты исследований апробированы и могут применяться в создании нового оборудования, использующие линейные модули на базе унифицированных модулей, в том числе станкостроении.

Считаю, что диссертационная работа является завершенным научным трудом, удовлетворяет требованиям Постановления Правительства РФ от 24.09.201 №842 (ред. от 11.09.2021) «О порядке присуждения ученых степеней», а ее автор Федуков Александр Григорьевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Научный руководитель: Хандожко Александр Владимирович
доктор технических наук (05.03.01), доцент,
профессор кафедры «Металлорежущие станки и инструменты»
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Брянский государственный технический университет»,
Россия, 241035, г. Брянск бульвар 50 лет Октября, дом 7.
E-mail: chandosh@yandex.ru; Тел.: 8(4832)58-82-89

